



MP32 Guide de câblage



Avertissement concernant la sécurité

Les kits sont alimentés par le secteur et utilisent des tensions potentiellement dangereuses. Aucune personne ne devrait entreprendre la réalisation d'un kit s'il ne possède une parfaite connaissance des règles de manipulation des appareils électriques.

Veuillez lire le document "Guide de construction des kits" avant de commencer.

Imprimez ou ouvrez les documents suivants :

- MP32 Schéma
- MP32 Implantation des composants
- MP32 Liste des composants
- MP32 Options du circuit
- MP32 Options pour le transformateur de sortie
- SKMP Guide d'assemblage
- MP32 Guide de test et de réglages

Suivez ce guide depuis le paragraphe 1 jusqu'à la fin, dans l'ordre. L'ordre du câblage est basé sur la hauteur des composants, par taille croissante, de façon à faciliter les opérations de soudure : Le composant que vous êtes en train de souder est à chaque fois plus haut que ceux qui sont déjà sur la carte et ainsi, il appuie correctement sur la mousse de la surface de travail.

MP32 Guide de câblage



1. Découpe du transformateur

Avant tout, vérifiez s'il est nécessaire d'agrandir la découpe du transformateur de sortie dans le document : "[MP32 Options pour le transformateur de sortie](#)". Si tel est le cas, suivez les instructions dans ce document. C'est une opération facile si elle est effectuée en premier. Elle devient difficile dès que des composants ont été soudés sur le circuit.



2. Douilles de contact des AOD

Soudez les 14 douilles des deux AOD. Soudez-les une par une. Insérez la douille, retournez le circuit et appuyez le contre une surface solide mais souple, telle que liège ou mousse dense, puis soudez. Un positionnement correct des douilles est très important pour l'insertion facile de l'AOD.



3. Diodes

Implantez D1 à D4, D5 à D8, D13, D10, D11 et D12. Utilisez le gabarit de pliage pour plier les pattes des diodes à 0.4 pouces.

Attention : Respectez le sens des diodes qui est indiqué par un anneau sur le composant et par une double ligne sur le circuit imprimé.



4. Résistances

Implantez R1 à R34 et RL1. Vérifiez la valeur de RZ1 dans le document "Options pour le transformateur de sortie".

Contrôlez la valeur des résistances à l'aide d'un multimètre numérique. Pliez les pattes à 0.4 pouces avec le gabarit de pliage.

MP32 Guide de câblage

**5. Circuit intégré**

Insérez U1 et soudez le. Il sera nécessaire de plier les pattes légèrement vers l'intérieur pour l'insertion. Assurez-vous que vous n'êtes pas chargé en électricité électrostatique avant de manipuler le circuit intégré (en retirant vos chaussures par exemple).

Attention : Prenez soin de respecter le sens du CI qui est marqué par une encoche.

**6. Inductances**

implantez L1 et L2. Pliage à 0.5 pouces.

implantez L3 et L4. Pliage à 0.6 pouces.

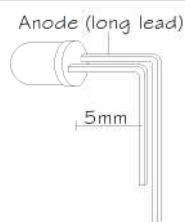
implantez L5 et L6. Pliage à 0.8 pouces.

**7. Led**

Pliez les pattes de D9 à 5mm du corps de la LED en prenant soin à la position de l'anode (patte la plus longue).

Attention : Il est très facile de les plier dans la mauvaise direction !

Soudez la LED à 5mm du circuit. Commencez par souder une patte, ajustez la position puis soudez la deuxième patte.

**8. Picots de test**

Soudez les 3 Picots de test TP1, TP2, TP3.

**9. Jumpers**

Soudez l'embase mâle de cavalier JMP1, si nécessaire. Vérifiez dans le document "Options pour le transformateur de sortie". Commencez par souder une patte, ajustez la position puis soudez les autres pattes.

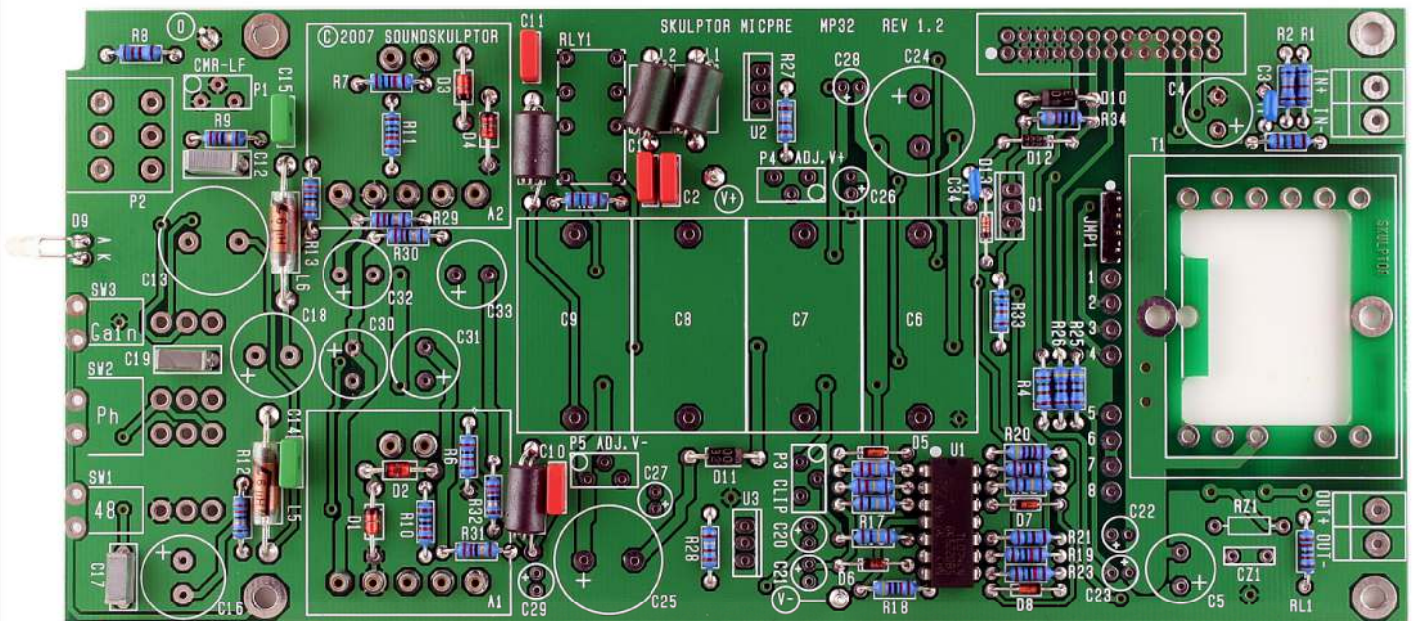
**10. Condensateurs céramique**

Implantez C3, C34. Implantez C14 et C15 à moins que vos AOD ne soient des SK47. Dans ce cas laissez l'emplacement vide.

**11. Petits condensateurs film**

Implantez C1, C2, C10, C11, C12, C17, C19. Vérifiez la valeur de CZ1 dans le document "Options pour le transformateur de sortie".

MP32 Guide de câblage



12. Connecteur

Ajoutez CN3. Commencez en soudant une patte, vérifiez la position puis soudez les autres pattes.

Attention : Vérifiez la position du détrompeur, il ne doit pas être monté à l'envers.



13. Potentiomètres ajustables

Ajoutez P1, P3, P4, P5. Commencez en soudant une patte, vérifiez la position puis soudez les autres pattes.



14. Relais

Ajoutez RLY1.



15. Petits condensateurs chimiques

Ajoutez C21, C20, C22, C23, C26, C27, C28, C29.

Soudez une patte, ajustez la position verticale puis soudez l'autre patte.

Attention : La patte + doit aller dans le trou +. N'inversez pas (Ils peuvent exploser !)



16. Borniers

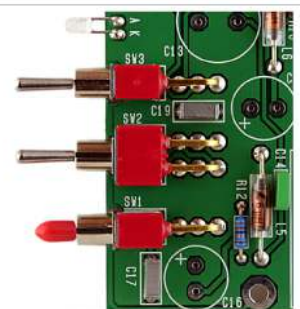
Implantez CN1 et CN2. Serrez les vis des borniers à fond avant de les souder.

Attention : Les trous d'insertion des fils doivent être pointés vers l'extérieur de la carte !



17. Interrupteurs

Implantez SW1, SW2 et SW3. La position des interrupteurs est critique pour une bonne correspondance avec la face avant. Ils doivent reposer bien à plat sur le CI. Appuyez fermement l'interrupteur sur le circuit et soudez une des patte avant (boîtier). Vérifiez la position verticale et horizontale puis soudez les autres pattes.



MP32 Guide de câblage

**18. Potentiomètre**

Implantez P2. La position du potentiomètre est critique pour une bonne correspondance avec la face avant. Il doit reposer bien à plat sur le CI. Appuyez fermement le potentiomètre sur le circuit et soudez une des patte centrales. Vérifiez la position verticale et horizontale puis soudez les autres pattes.

**19. Régulateurs et transistor de puissance**

Implantez Q1, U2 et U3. Enfoncez les pattes au maximum dans les trous, soudez une patte, ajustez la position puis soudez les deux autres pattes.

Attention : Vérifiez le sens d'insertion, la face métallique à l'arrière du boîtier est repérée par une double ligne sur le circuit.

**20. Grands condensateurs film**

Implantez C6 à C9.

**21. Grands condensateurs chimiques**

Implantez C4, C5, C30, C31, C32, C33, C24, C25, C16, C18, C13.

Soudez une patte, ajustez la position verticale puis soudez l'autre patte.

Attention : La patte + doit aller dans le trou +. N'inversez pas (Ils peuvent exploser !)

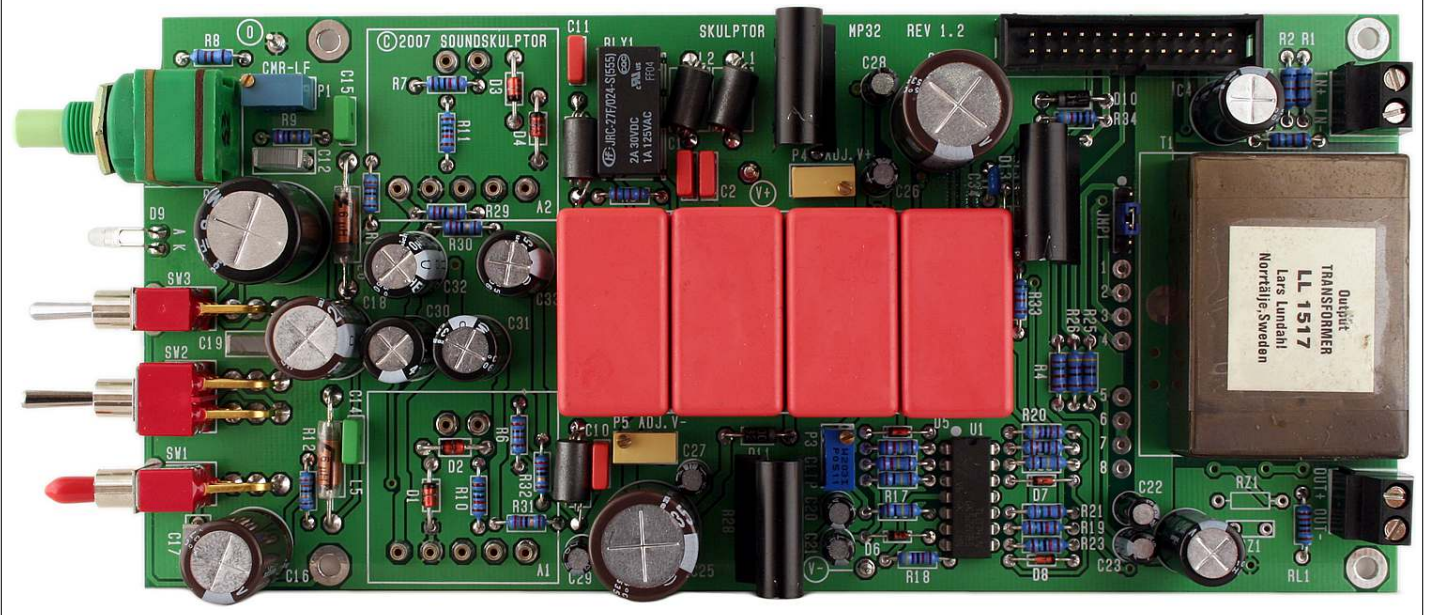
**22. Transformateurs de sortie**

Suivez les instruction donnée dans le document "Options pour le transformateur de sortie".

**23. Radiateurs**

Placez les radiateurs à clip sur Q1, U2 et U3

MP32 Guide de câblage



Une fois le câblage de la carte terminé, brossez la face soudures avec une brosse à dents dure pour éliminer tous les résidus de soudure.

Faites une inspection visuelle complète. Les composants sont-ils tous en place ? Reste-t'il des composants non implantés ?

Lorsque tout est correct, installez les XLR's d'entrée et sortie comme cela est décrit dans le document "SKMP Guide d'assemblage".

Votre MP32 est prêt pour les tests et réglages. Veuillez suivre les instructions du document "Guide de test et de réglages".

Adatateur V1 2V2 – Guide d'assemblage

**Avertissement concernant la sécurité**

Les kits sont alimentés par le secteur et utilisent des tensions potentiellement dangereuses. Aucune personne ne devrait entreprendre la réalisation d'un kit s'il ne possède une parfaite connaissance des règles de manipulation des appareils électriques.

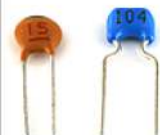
Veuillez lire le document "Guide de construction des kits" avant de commencer.

Imprimez ou ouvrez les documents suivants :

- V1 2V2 Schéma
- V1 2V2 Implantation des composants
- V1 2V2 Liste des composants

Suivez ce guide depuis le paragraphe 1 jusqu'à la fin, dans l'ordre. L'ordre du câblage est basé sur la hauteur des composants, par taille croissante, de façon à faciliter les opérations de soudure : Le composant que vous êtes en train de souder est à chaque fois plus haut que ceux qui sont déjà sur la carte et ainsi, il appuie correctement sur la mousse de la surface de travail.

Adatateur V1 2V2 – Guide d'assemblage



1. Condensateurs céramique
Implantez C2, C4.



2. régulateurs
Implantez U1 et U2.

Attention : Vérifiez le sens des boîtiers.



3. Connecteur

Ajoutez CN2. Commencez en soudant une patte, vérifiez la position puis soudez les autres pattes.

Attention : Vérifiez la position du détrompeur, il ne doit pas être monté à l'envers.



4. Condensateurs chimiques
Ajoutez C1 et C3.

Attention : La patte + doit aller dans le trou +. N'inversez pas (Ils peuvent exploser !)



5. Connecteur face arrière

Ajoutez C1 sur la face arrière du circuit imprimé.

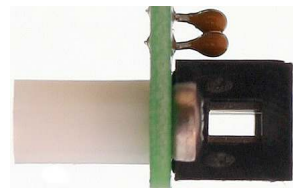


Adaptateur V12V2 – Guide d'assemblage



6. Entretoises

Fixez les deux entretoises nylon de 10mm sous le CI, à l'aide de 2 vis M3x6, à tête ronde, de chaque côté de CN2.



7. Fils

Pour les MP12, MP32, MP66, coupez deux paires de fils bleus et rouges de 8cm de long. Pour le MP66 coupez une paire de fils bleus/rouges de 8cm et une paire de 17cm.

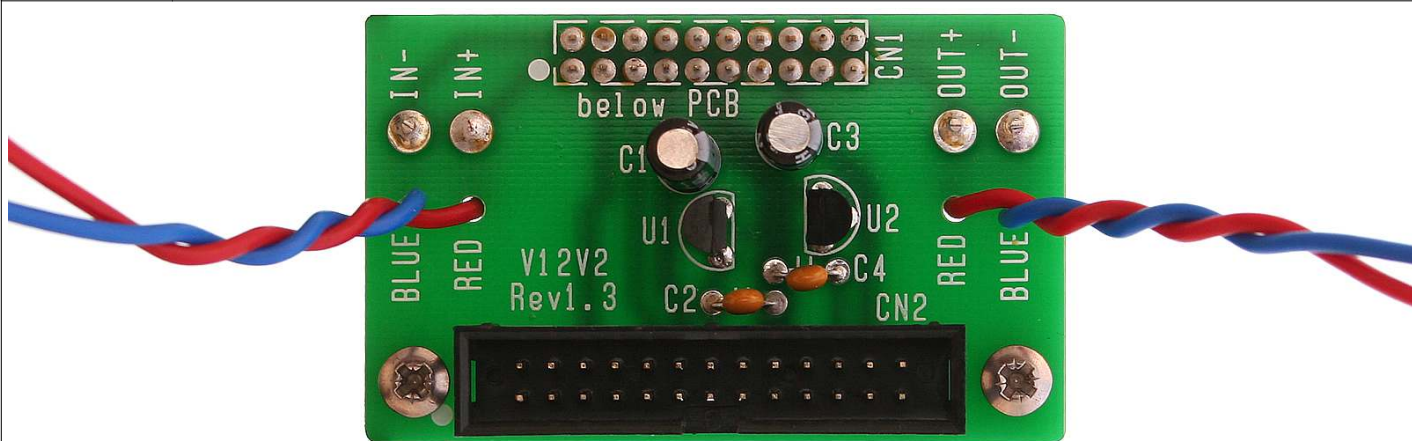
Dénudez tous les fils d'un côté sur 5mm.

Soudez les fils rouges *sous* le CI sur les pastilles IN+ et OUT+.

Pour le MP66 le fil long sur OUT+.

Soudez les fils bleus *sous* le CI sur les pastilles IN- et OUT-.

Passez les fils dans les trous correspondants. Dénudez tous les fils sur 15mm et enroulez les fils par paires.



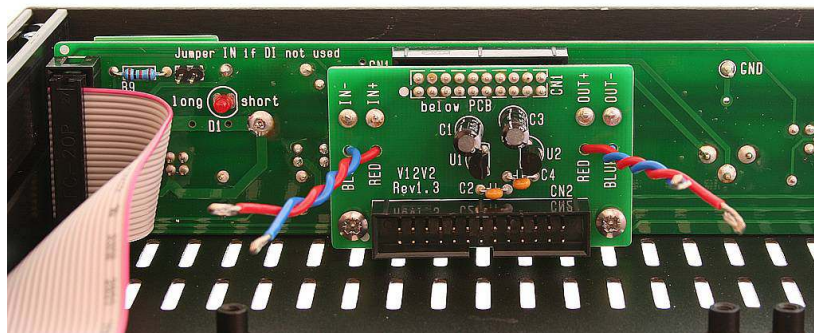
8. Vérification visuelle

Une fois le câblage de la carte terminé, brossez la face soudures avec une brosse à dents dure pour éliminer tous les résidus de soudure.

Faites une inspection visuelle complète. Les composants sont-ils tous en place ? Reste-t'il des composants non implantés ?

9. Installation

Enfichez la carte V12V2 sur le connecteur correspondant à l'emplacement de la carte préampli, sur le circuit imprimé de la face arrière du boîtier.



10. Connexions

Connectez le câble nappe à 26 conducteurs entre l'adaptateur V12V2 et la carte préampli.

Connectez les fils d'entrée/sortie entre l'adaptateur V12V2 et les bornier de la carte préampli:

Rouge gauche sur "Input +"

Bleu gauche sur "Input -"

Rouge droit sur "Output +"

Bleu droit sur "Output -"



Adatateur V1 2V2 – Guide d'assemblage

