

MP66 guide d'assemblage

**Avertissement concernant la sécurité**

CE KIT N'EST PAS DESTINÉ AUX DÉBUTANTS

Ce kit est alimenté par le secteur et utilise des tensions potentiellement dangereuses. Aucune personne ne devrait entreprendre la réalisation de ce kit si elle ne possède une parfaite connaissance des règles de manipulation des appareils électriques.

Veuillez lire le document "Guide de construction des kits" avant de commencer.

Imprimez ou ouvrez les documents suivants :

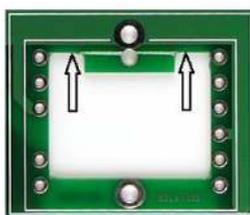
- MP66 Schéma
- MP66 Implantation des composants
- MP66 Liste des composants
- SKMP Guide d'assemblage
- MP66 Guide de test et de réglages

Suivez ce guide depuis le paragraphe 1 jusqu'à la fin, dans l'ordre. L'ordre du câblage est basé sur la hauteur des composants, par taille croissante, de façon à faciliter les opérations de soudure : Le composant que vous êtes en train de souder est à chaque fois plus haut que ceux qui sont déjà sur la carte et ainsi, il appuie correctement sur la mousse de la surface de travail.

MP66 Guide de câblage



1. Transformer cut-out



Étape 1



Étape 2



Étape 3

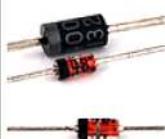
A moins que vous n'utilisiez pas le transformateur de sortie spécifié, vous devez en agrandir la découpe.

Étape 1 : A l'aide d'une règle et d'un outil pointu, marquez fortement la ligne blanche, identifiée par des flèches dans la photo 1, jusqu'à ce que vous obteniez un petit sillon. Répétez l'opération sur l'autre face.

Étape 2 : Avec une pince à bec plat, cassez le morceau de circuit imprimé ainsi délimité, de chaque côté du trou central.

Étape 3 : Avec une lime fine, égalisez la coupe. Vérifiez que le transformateur rentre facilement.

MP66 Guide de câblage



2. Diodes

Implantez D1 à D6, D8 à D14. Utilisez le gabarit de pliage pour plier les pattes des diodes à 0.4 pouces.

Attention : Respectez le sens des diodes qui est indiqué par un anneau sur le composant et par une double ligne sur le circuit imprimé.



3. Resistors

Implantez R1 à R60, RL1 et RL2.

Contrôlez la valeur des résistance à l'aide d'un multimètre numérique. Pliez les pattes à 0.4 pouces avec le gabarit de pliage sauf pour R49 qui est pliée à 0.6 pouces.



4. Inductance

Ajoutez L3



5. Circuits intégrés

Insérez U1, U2 et U3 et soudez les. Il sera nécessaire de plier les pattes légèrement vers l'intérieur pour l'insertion. Assurez-vous que vous n'êtes pas chargé en électricité électrostatique avant de manipuler le circuit intégré (en retirant vos chaussures par exemple).

Attention : Prenez soin de respecter le sens du CI qui est marqué par une encoche.

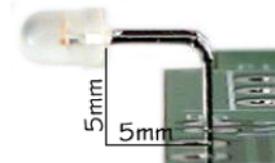


6. Led

Pliez les pattes de D7 à 5mm du corps de la LED en prenant soin à la position de l'anode (patte la plus longue).

Attention : Il est très facile de les plier dans la mauvaise direction !

Soudez la LED à 5mm du circuit. Commencez par souder une patte, ajustez la position puis soudez la deuxième patte.



7. Picots de test

Soudez les 7 picots de test TP1 à TP7.

Attention : Il existe un point TP7 annulé près du connecteur 26 points. Ne l'utilisez pas.



5

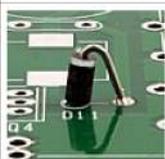
8. Jumpers

Implantez JMP1. Commencez par souder une patte, ajustez la position puis soudez les autres pattes.



9. Inductance blindée CMS

Étamez l'une des surfaces de contact de l'inductance en y étalant une fine couche de soudure. Puis étamez les 2 surfaces de contact correspondantes sur le circuit imprimé. Positionnez l'inductance et chauffez le point de contact accessible sur le côté jusqu'à ce que la soudure prenne. Vérifiez la bonne position à l'aide du marquage sur le circuit. Lorsque le premier contact est soudé, chauffez l'autre contact en ajoutant de la soudure jusqu'à obtenir une bonne connexion.



10. Diode D15

Ajoutez la diode D15 verticalement, cathode vers le haut.

MP66 Guide de câblage

11. Condensateurs céramique



Implantez C2, C22, C24, C26, C27, C28, C30.

12. Petits condensateurs film



Implantez C7, C8, C9, C10, C12, C13, C14, CL1.

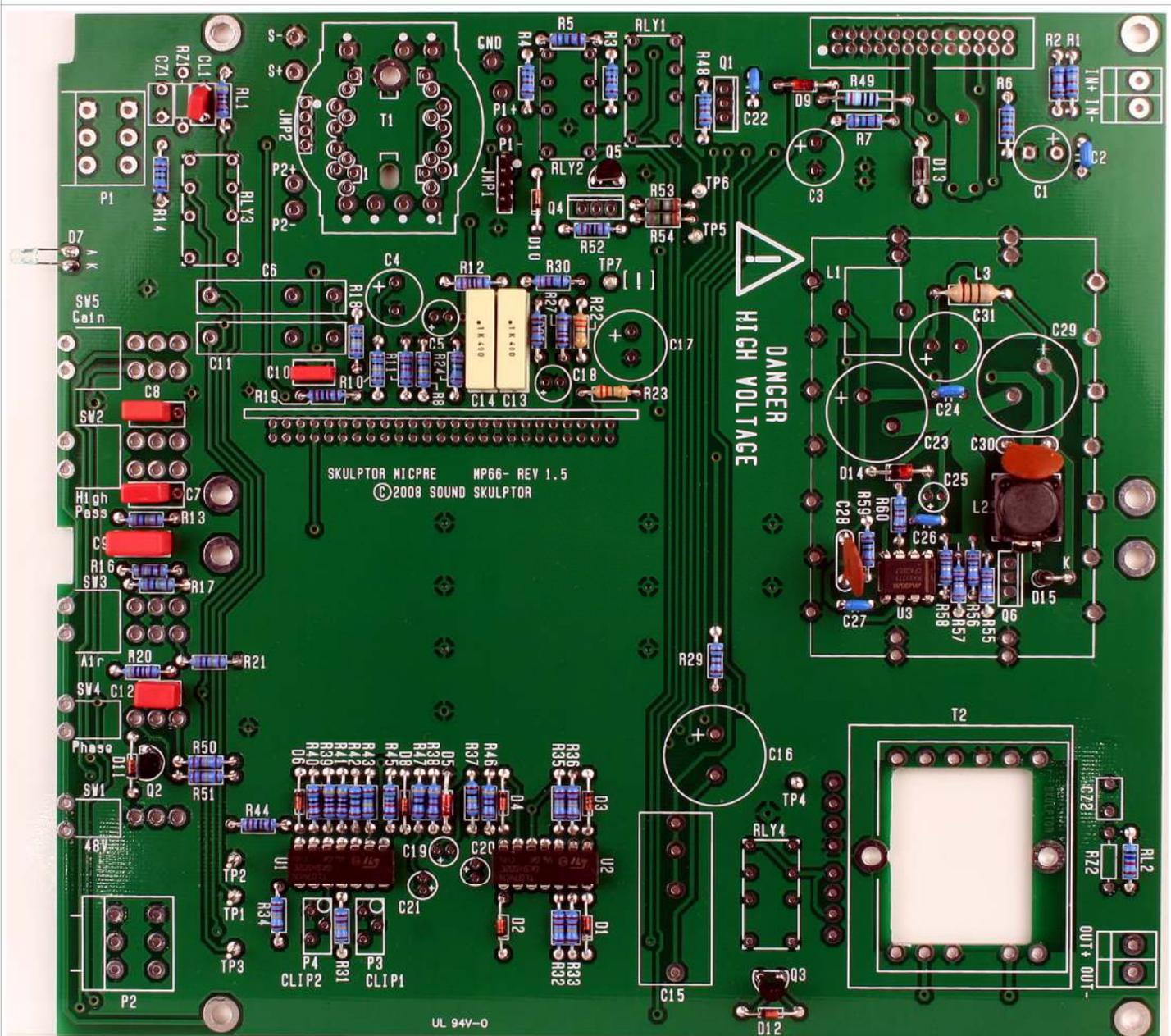
Attention, les pattes de CL1 doivent être pliées pour s'ajuster dans les trous espacés de 5mm.

13. Petits transistor



Ajoutez Q2, Q3, Q5.

Attention : Vérifiez le sens d'insertion repéré par le dessin sur le CL1.



MP66 Guide de câblage



14. Connecteur

Ajoutez CN3. Commencez en soudant une patte, vérifiez la position puis soudez les autres pattes.
Attention : Vérifiez la position du détrompeur, il ne doit pas être monté à l'envers.



15. Potentiomètres ajustables

Ajoutez P3 et P4. Commencez en soudant une patte, vérifiez la position puis soudez les autres pattes.



16. Relais

Ajoutez RLY1, RLY2, RLY3, RLY4.



17. Petits condensateurs chimiques

Ajoutez C19, C20, C21, C25, C5, C18.
 Soudez une patte, ajustez la position verticale puis soudez l'autre patte.
Attention : La patte + doit aller dans le trou +. N'inversez pas (Ils peuvent exploser !)



18. Borniers

Implantez CN1 et CN2. Serrez les vis des borniers à fond avant de les souder.
Attention : Les trous d'insertion des fils doivent être pointés vers l'extérieur de la carte !



19. Inductance torique

Implantez L1



20. Interrupteurs

Implantez SW1 à SW5. La position des interrupteurs est critique pour une bonne correspondance avec la face avant. Ils doivent reposer bien à plat sur le CI. Appuyez fermement l'interrupteur sur le circuit et soudez une des pattes avant (boîtier). Vérifiez la position verticale et horizontale puis soudez les autres pattes.

Attention : SW1 et SW4 se ressemblent mais ne sont pas identiques. SW1 a un levier court.



21. Potentiomètres

Implantez P1 et P2. La position des potentiomètres est critique pour une bonne correspondance avec la face avant. Ils doivent reposer bien à plat sur le CI. Appuyez fermement le potentiomètre sur le circuit et soudez une des patte centrales. Vérifiez la position verticale et horizontale puis soudez les autres pattes.



22. Transistors de puissance

Implantez Q1, Q4 et Q6. Enfoncez les pattes au maximum dans les trous, soudez une patte, ajustez la position puis soudez les deux autres pattes.

Attention : Vérifiez le sens d'insertion, la face métallique à l'arrière du boîtier est repérée par une double ligne sur le circuit.



23. Grand condensateurs film

Ajoutez C6, C11, C15.

MP66 Guide de câblage

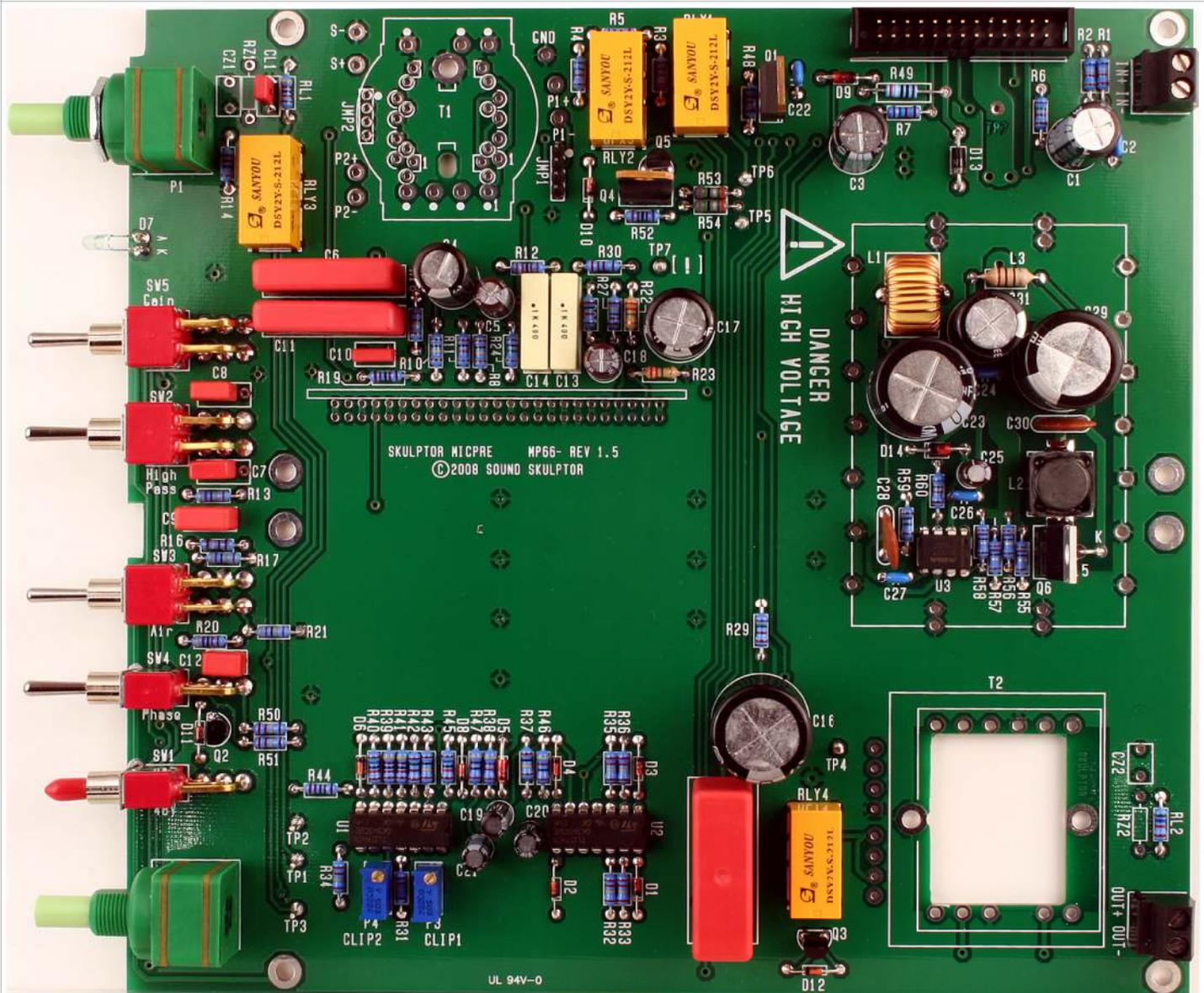


24. Grands condensateurs chimiques

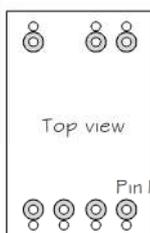
Implantez C1, C3, C23, C4, C17, C31, C16, C29.

Soudez une patte, ajustez la position verticale puis soudez l'autre patte.

Attention : Certains condensateurs sont chargés à 300V. Faites très attention à ne pas les intervertir. La patte + doit aller dans le trou +. N'inversez pas (Ils peuvent exploser !)



25. Transformateurs d'entrée



Les trous dans le circuit imprimé sont identifiés par des points blancs.

Il est nécessaire de laisser un espace entre le transfo et le circuit imprimé pour éviter tout contact entre le boîtier métallique et les pastilles. Placez un morceau d'adhésif double-face (inclus dans le kit) sous le transfo, entre les pattes. Il n'est pas nécessaire de retirer la deuxième pellicule de protection de l'adhésif car celui-ci ne sert que comme entretoise.

Commencez par souder 2 pattes opposées, vérifiez la position, ajustez si nécessaire puis soudez les autres pattes.

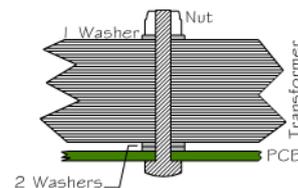
MP66 Guide de câblage



26. Transformateurs de sortie

Le transformateur est fixé à l'aide de deux vis M3 de 25mm de long, insérées par l'arrière du circuit. Deux rondelles métalliques sont placées sur chacune des vis pour empêcher le transfo de toucher le circuit. Une autre rondelle est placée avant l'écrou pour protéger les lames.

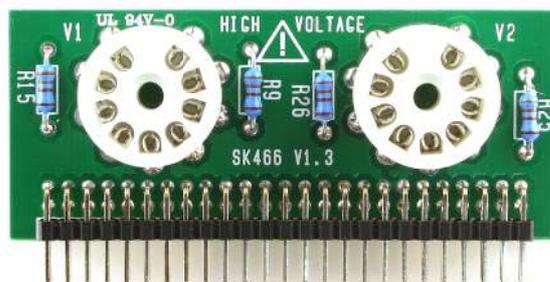
Coupez les fils à la longueur nécessaire, environ 6 cm. Dénudez sur 5mm et étamez. Insérez dans le trou correspondant et aplatissez l'extrémité sur la pastille avant de souder. Coupez à raz.



27. Câblage du SK466

Soudez R9, R15, R26 et R25 sur le circuit imprimé SK466.

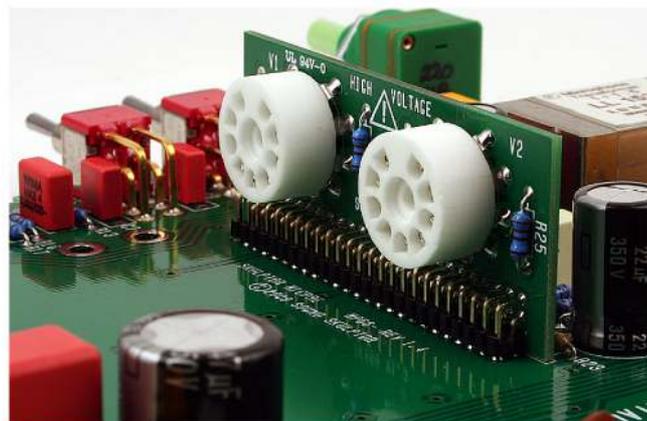
Soudez le connecteur 2 x 25 contacts, 90°. Assurez-vous du bon positionnement en soudant d'abord 2 picots, puis si tout est OK, soudez les autres contacts. Travaillez lentement et soigneusement. Les pastilles sont petites et rapprochées. Après soudure coupez les picots à raz.



Soudez les deux supports de tube pour V1 et V2 et coupez à raz.

28. Installation du SK466

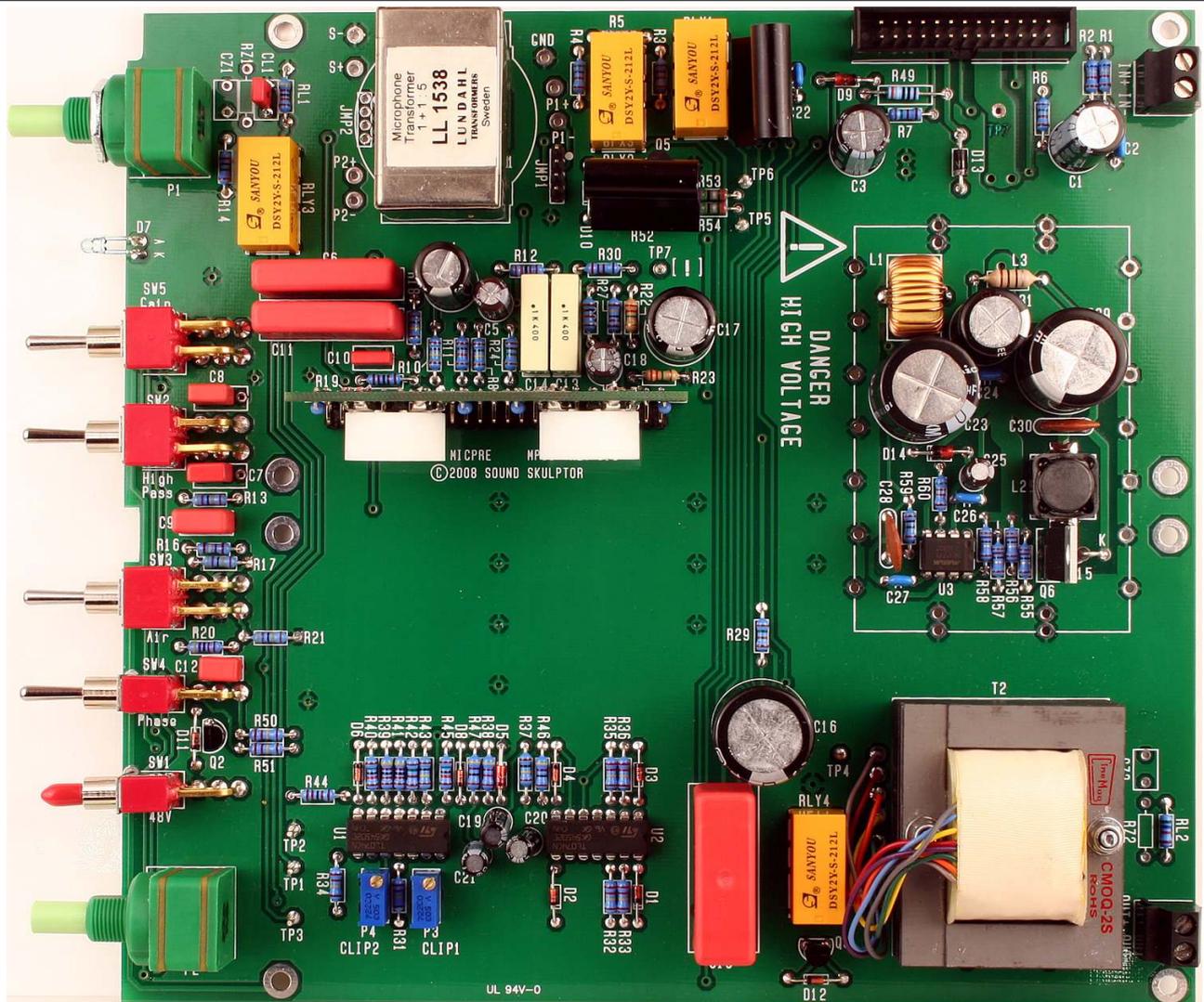
Installez le SK466 sur le CI de base et soudez un contact. Vérifiez que les circuits imprimés sont perpendiculaires. Soudez un deuxième contact à l'autre extrémité du connecteur. Re-vérifiez. Lorsque la position est bonne, soudez les autres contacts. Travaillez lentement et soigneusement. Après soudure coupez les picots à raz.



29. Radiateurs

Placez les radiateurs à clip sur Q1 et Q4.

MP66 Guide de câblage



30. Contrôle visuel

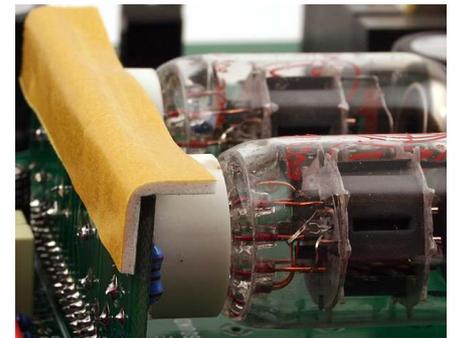
Brossez la face soudures avec une brosse à dents dure pour éliminer tous les résidus de soudure. Faites une inspection visuelle complète. Les composants sont-ils tous en place ? Reste-t'il des composants non implantés ?

Lorsque tout est correct, installez les XLR's d'entrée et sortie comme cela est décrit dans le document "SKMP Guide d'assemblage".

Votre MP66 est prêt pour les tests et réglages. Veuillez suivre les instructions du document "Guide de test et de réglages".

31. Protection du SK466

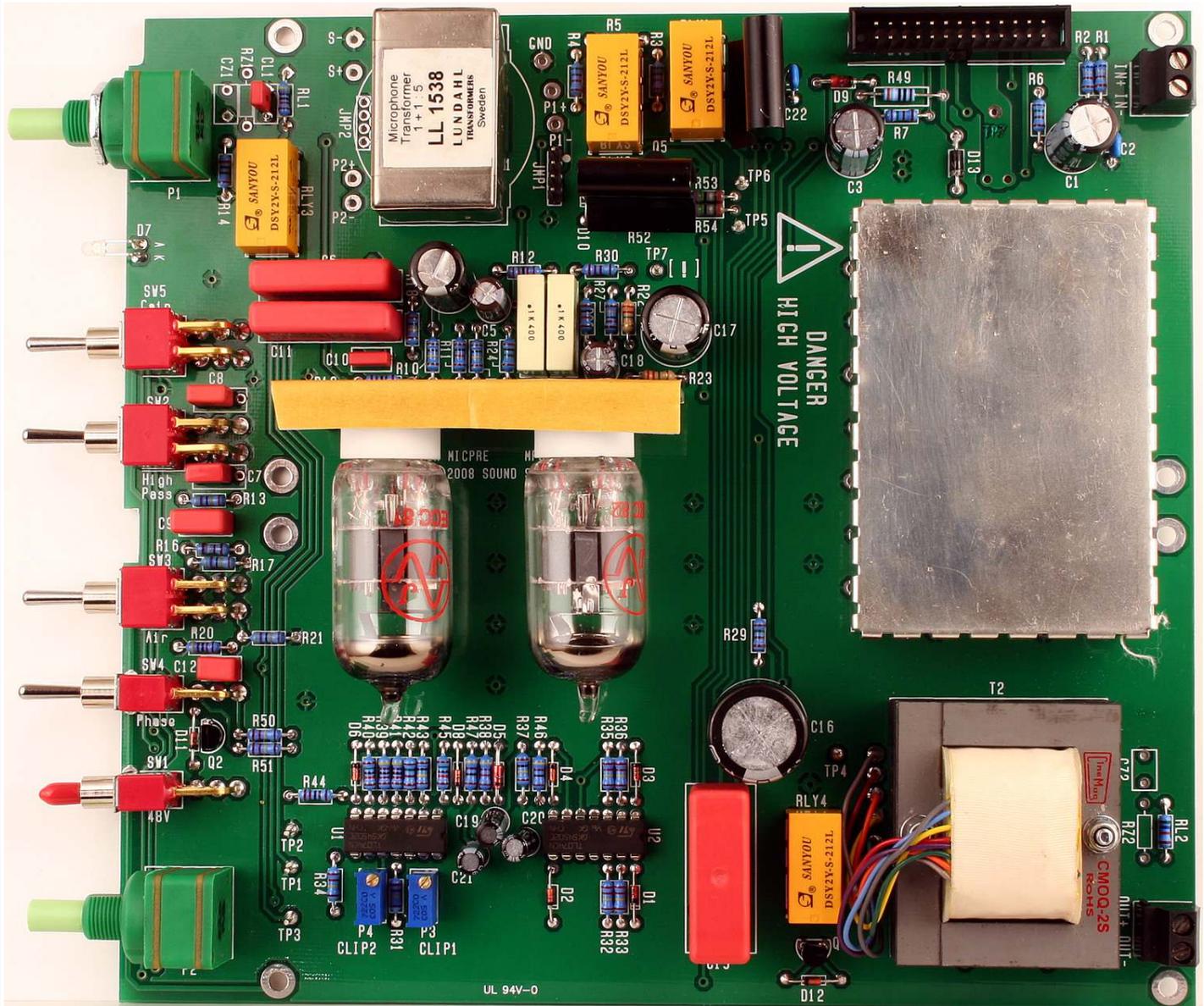
Collez la bande d'adhésif double face le long du côté supérieur du SK466, puis pliez le à 90° comme indiqué sur la photo. Il n'est pas nécessaire de retirer la deuxième pellicule de protection de l'adhésif.



MP66 Guide de câblage

32. Capot de blindage de l'alimentation

Lorsque tout fonctionne correctement, vous pouvez installer le blindage de l'alimentation. Retirez le couvercle pour exposer les picots à souder et insérez le sur l'autre côté du blindage. Placez le sur le CI et soudez. Il vous faut un fer à souder assez puissant pour chauffer le métal.



33. Installation du préampli

Terminez l'installation de la carte dans le boîtier ainsi que cela est décrit dans le Guide d'assemblage du SKMP.

34. Félicitations

Vous avez terminé !

Adatateur V1 2V2 – Guide d'assemblage

**Avertissement concernant la sécurité**

Les kits sont alimentés par le secteur et utilisent des tensions potentiellement dangereuses. Aucune personne ne devrait entreprendre la réalisation d'un kit s'il ne possède une parfaite connaissance des règles de manipulation des appareils électriques.

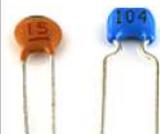
Veuillez lire le document "Guide de construction des kits" avant de commencer.

Imprimez ou ouvrez les documents suivants :

- V1 2V2 Schéma
- V1 2V2 Implantation des composants
- V1 2V2 Liste des composants

Suivez ce guide depuis le paragraphe 1 jusqu'à la fin, dans l'ordre. L'ordre du câblage est basé sur la hauteur des composants, par taille croissante, de façon à faciliter les opérations de soudure : Le composant que vous êtes en train de souder est à chaque fois plus haut que ceux qui sont déjà sur la carte et ainsi, il appuie correctement sur la mousse de la surface de travail.

Adatateur V1 2V2 – Guide d'assemblage



1. Condensateurs céramique
Implantez C2, C4.



2. régulateurs
Implantez U1 et U2.

Attention : Vérifiez le sens des boîtiers.



3. Connecteur

Ajoutez CN2. Commencez en soudant une patte, vérifiez la position puis soudez les autres pattes.

Attention : Vérifiez la position du détrompeur, il ne doit pas être monté à l'envers.



4. Condensateurs chimiques
Ajoutez C1 et C3.

Attention : La patte + doit aller dans le trou +. N'inversez pas (Ils peuvent exploser !)



5. Connecteur face arrière

Ajoutez C1 sur la face arrière du circuit imprimé.

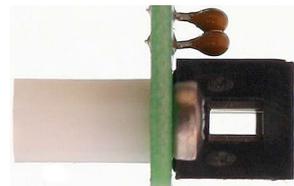


Adaptateur V12V2 – Guide d'assemblage



6. Entretoises

Fixez les deux entretoises nylon de 10mm sous le CI, à l'aide de 2 vis M3x6, à tête ronde, de chaque côté de CN2.



7. Fils

Pour les MP12, MP32, MP66, coupez deux paires de fils bleus et rouges de 8cm de long. Pour le MP66 coupez une paire de fils bleus/rouges de 8cm et une paire de 17cm.

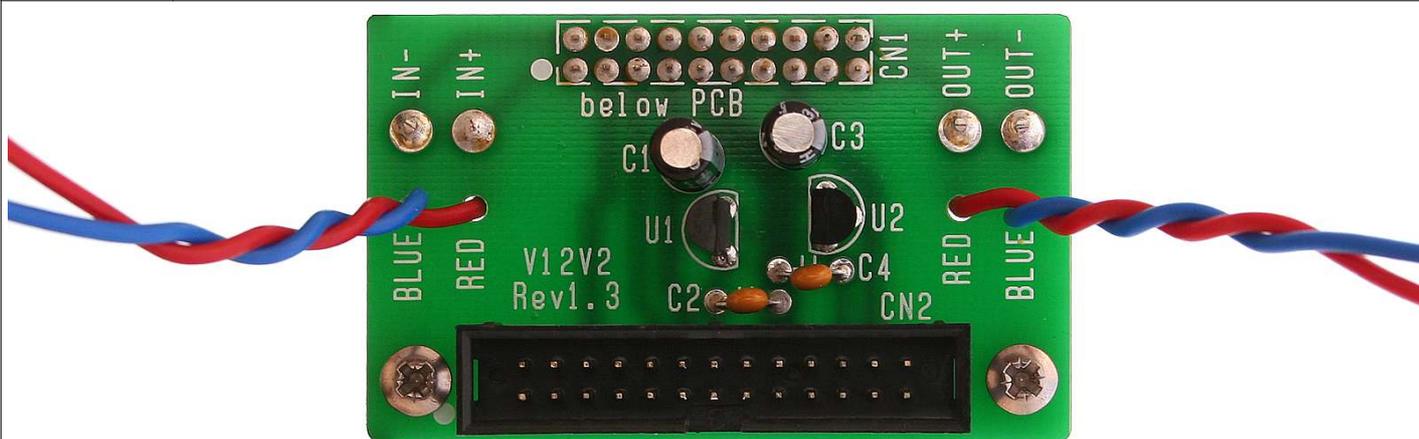
Dénudez tous les fils d'un côté sur 5mm.

Soudez les fils rouges *sous* le CI sur les pastilles IN+ et OUT+. Pour le MP66 le fil long sur OUT+.

Soudez les fils bleus *sous* le CI sur les pastilles IN- et OUT-. Pour le MP66, le fil long sur OUT-

Passez les fils dans les trous correspondants.

Dénudez tous les fils sur 15mm et enroulez les fils par paires.



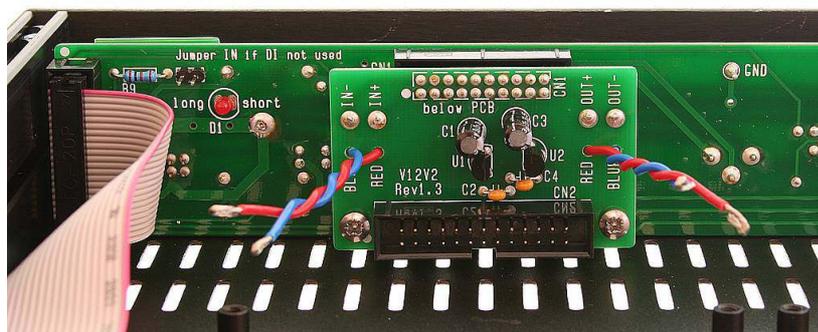
8. Vérification visuelle

Une fois le câblage de la carte terminé, brossez la face soudures avec une brosse à dents dure pour éliminer tous les résidus de soudure.

Faites une inspection visuelle complète. Les composants sont-ils tous en place ? Reste-t'il des composants non implantés ?

9. Installation

Enfichez la carte V12V2 sur le connecteur correspondant à l'emplacement de la carte préampli, sur le circuit imprimé de la face arrière du boîtier.



10. Connexions

Connectez le câble nappe à 26 conducteurs entre l'adaptateur V12V2 et la carte préampli.

Connectez les fils d'entrée/sortie entre l'adaptateur V12V2 et les bornier de la carte préampli:

Rouge gauche sur "Input +"

Bleu gauche sur "Input -"

Rouge droit sur "Output +"

Bleu droit sur "Output -"



Adatateur V1 2V2 – Guide d'assemblage

