



MU524 Guide de réglage

Suivez la procédure dans l'ordre indiqué. Si l'un des tests échoue, trouvez le problème, corrigez le puis recommencez le test.

Débranchez toujours le secteur entre les étapes car il est très facile de créer un court-circuit quand on déplace la sonde d'un multimètre. Et dans la plupart des cas, un court-circuit sera fatal à la carte.

Étape	Description
1.	<p>Installation (sans XT500)</p> <p>Retirez tous les modules de votre rack '500' ou 'Lunchbox' et insérez le CP554 sur le premier emplacement, à gauche.</p> <p>Il est conseillé d'utiliser un tournevis de réglage spécial, avec une lame en retrait qui ne dérape pas de la tête du trimmer.</p>
2.	<p>Installation (avec XT500)</p> <p>Connectez le MU524 à votre XT500.</p>
3.	<p>Configuration initiale</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Interrupteur Bypass au centre. <input type="checkbox"/> Tous les boutons poussoirs OFF (relevés). <input type="checkbox"/> Potentiomètre IN sur IO. <input type="checkbox"/> Potentiomètre OUT sur O. <input type="checkbox"/> Potentiomètre REC sur IO. <input type="checkbox"/> Cavalier JMP1 déconnecté.
4.	<p>Test du démarrage lent du chauffage du tube</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Réglez votre DMM sur DC Volts. <input type="checkbox"/> Placer les sondes entre les 2 broches extrêmes du PCB porte-tubes, <div data-bbox="703 1115 1305 1350" style="text-align: center;"> </div> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Allumez la lunchbox et vérifiez que la tension augmente lentement de 1 à 2V au fur et à mesure que le tube chauffe puis plus rapidement à 6V après 10 secondes. <input type="checkbox"/> Éteignez
5.	<p>Vérification des tensions d'alimentation</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Connectez la sonde noire au point de test 0V. <input type="checkbox"/> Mettez sous tension. <input type="checkbox"/> Connectez la sonde rouge au point de test V+. Vérifiez que vous obtenez une valeur comprise entre +15 et +16 Volts. <input type="checkbox"/> Connectez la sonde rouge au point de test V-. Vérifiez que vous obtenez une valeur comprise entre -15 et -16 Volts. <input type="checkbox"/> Connectez la sonde rouge au point de test B+. Vérifiez que vous obtenez une valeur comprise entre +45 et +48 Volts. <input type="checkbox"/> Réglez le commutateur Bypass sur IN et vérifiez que le dB-mètre s'allume.
6.	<p>Vérification de l'audio</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Connectez une source sinusoïdale de 1.0VAC, 1 KHz l'entrée. Vous pouvez utiliser votre logiciel multipistes audio (DAW) pour jouer en boucle une sinusoïde telle que celle que vous pouvez télécharger dans la section "Support/Téléchargements & Liens utiles" de notre site. <input type="checkbox"/> Placez votre multimètre en position Volts alternatifs et connectez-le entre les broches 2 et 3 de la prise XLR de sortie (ou pins 2 et 4 du XT500) du MU524.



Étape		Description
		<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Placez l'interrupteur Bypass au centre (compresseur OFF). <input type="checkbox"/> Ajustez l'amplitude du signal depuis le DAW pour obtenir 1.0 VAC sur le multimètre. <input type="checkbox"/> Placez l'interrupteur Bypass à gauche (compresseur activé). <input type="checkbox"/> Vérifiez que la tension de sortie est montée à 3-4 VAC. <input type="checkbox"/> Tournez le potentiomètre OUT et vérifiez qu'il augmente la tension de sortie jusqu'à 9VAC ou plus.
7.	Tube balance 1 (Symétrie sans atténuation)	<p>Le tube doit avoir chauffé pendant 15mn minimum avant d'effectuer les réglages suivants. Il est préférable de ne pas couper l'alimentation entre ces réglages.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Réglez votre DMM sur Volts Continus (VDC) et connectez-le entre les broches de test TP1 et TP2. <input type="checkbox"/> Ajustez TR2 (Bal1) afin de lire 0 volts. Augmentez la sensibilité du multimètre pour la meilleure précision possible.
8.	Tube balance 2 (Symétrie à -6dB d'atténuation)	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Tournez TR4 (Vref) 20 tours dans le sens des aiguilles d'une montre (CW). <input type="checkbox"/> Tournez TR5 (Atn2) 20 tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (CCW). <input type="checkbox"/> Tournez TR3 (Atn1) 20 tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (CCW). <input type="checkbox"/> Placez le cavalier sur JMP1, entre les broches 2-3 (la broche 1 est identifiée par un point blanc). <input type="checkbox"/> Réglez le DMM sur Volts Alternatifs (VAC) et connectez-le sur la sortie XLR, entre les broches 2 et 3 (ou pins 2 et 4 du XT500). Ajustez le potentiomètre OUT afin de lire 6.0VAC (ne touchez pas aux autres potentiomètres). <input type="checkbox"/> Ajustez TR4 (Vref) jusqu'à ce que vous lisiez 3.0VAC. <input type="checkbox"/> Réglez le DMM sur VDC et connectez-le entre les broches de test TP1 et TP2. <input type="checkbox"/> Ajustez TR1 (Bal2) afin de lire 0 volts.
9.	Réglage de la Side chain -3dB @ -2V	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Réglez le DMM sur VDC et connectez-le entre les broches de test TPG et OV. <input type="checkbox"/> Ajustez TR4 (Vref) jusqu'à ce que vous lisiez -2.0VDC. <input type="checkbox"/> Réglez le DMM sur VAC et connectez-le sur la sortie XLR, entre les broches 2 et 3 (ou pins 2 et 4 du XT500). <input type="checkbox"/> Retirez le cavalier et ajustez le potentiomètre OUT afin de lire 6.0VAC (ne touchez pas aux autres potentiomètres). <input type="checkbox"/> Placez le cavalier sur JMP1 sur les broches 2-3 et ajustez TR3 (Atn1) afin de lire 4,25VAC sur le DMM (atténuation 3dB).
10.	Réglage de la Side chain -6dB @ -3.6V	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Réglez le DMM sur VDC et connectez-le entre les broches de test TPG et OV <input type="checkbox"/> Ajustez TR4 (Vref) jusqu'à ce que vous lisiez -3.6VDC. <input type="checkbox"/> Réglez le DMM sur VAC et connectez-le sur la sortie XLR, entre les broches 2 et 3 (ou pins 2 et 4 du XT500). <input type="checkbox"/> Ajustez TR5 (Atn2) afin de lire 3.00VAC sur le DMM (atténuation 6dB).
11.	Réglage dB-mètre	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ajustez TR6 (meter) afin de lire une atténuation de 6dB sur le dB-mètre de façade.
12.	Vérification générale	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Placez le cavalier sur JMP1 sur les broches 1-2. <p>Envoyez un programme musical à l'entrée et vérifiez que toutes les commandes du panneau avant fonctionnent comme prévu.</p>
13.	Bravo !	Vous avez terminé !



Document révision 1.1 – Dernière modification : 14/04/23